

VLASTNOSTI PRODUKTU

- nanášení strojně suchým torkretem
- nízká smrštitelnost, nízký modul pružnosti, těsný vůči chloridům
- vysoká odolnost vůči karbonataci
- odolný vůči zvýšeným teplotám, mrazům a posypovým solím
- staticky započítatelný
- DGNB-registrace (registrační kód: CGGRXF)
- dle ČSN EN 13501-1 stavební hmota třídy A1 – nehořlavý
- třída R4 dle ČSN EN 1504-3

OBLASTI POUŽITÍ

- náhrada betonu dle ZTV-ING, část 3 Pevná konstrukce, odstavec 4, oblast použití SPCC (SRM) – dynamicky a nedynamicky namáhané plochy svislé a nad hlavou
- SPCC náhrada betonu (SRM) dle ZTV-W LB 219 pro expoziční třídy XC1-4, XD1-3, XF1-4, XS1-3, XW1-2, XA1-2, XM1, XW1-2, X0, XALL, XDYN, XSTAT a XBW1+2 jakož i pro vlhkostní třídy WO, WF a WA
- SPCC náhrada betonu třídy M3 dle sanační směrnice DafStb pro statické zajištění betonových nosných konstrukcí
- opravná malta a malta pro uložení anody dle ČSN EN 12696 pro sanační princip „Katodická ochrana oceli v betonu“
- certifikován a klasifikován dle ČSN EN 1504-3 pro princip č. 3, 4 a 7; metoda 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

Ocelová výztuž: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“. Jako protikorozní ochrana výztuže se aplikuje Nafufill MK.

Aplikace/Zvlhčení: Před aplikací Nafufill GTS je nutno podklad důkladně zvlhčit. V případě úplného vyschnutí betonového podkladu je nutno začít se zvlhčováním jeden den před vlastní aplikací. Je třeba se vyvarovat uzavřenému vodnímu filmu na povrchu konstrukce. Při začátku vlastního strojního nanášení by měl být podklad matně vlhký, ne však nasáklý vodou.

Aplikace/Torkretování: Množství vody na trysce míchací hlavy je nutno volit tak, aby byla nanášena homogenní, kompaktní sanační malta bez vzniku prachu. Mezi torkretovací tryskou a podkladem je nutno držet úhel přesně 90°. Vzdálenost trysky od podkladu by měla být min. 0,5 m. Při aplikaci na volnou výztuž (prostřík s následně nanášenou další vrstvou) je možné vzdálenost a úhel podle potřeby měnit. Nafufill GTS je možné nanášet v jedné nebo ve více vrstvách. Technologické přestávky mezi jednotlivými vrstvami by měly trvat alespoň 1 hodinu. Povrch je možno po torkretování ponechat přirozeně drsný nebo jej zarovnat pomocí hladítka. Další úpravu povrchu Nafufill GTS po nástřiku není možné provádět, pokud již začal proces tuhnutí.

Obecné informace: Pokyny a údaje ke strojnímu vybavení, kompresoru, odpadu při torkretování, pomocnému bednění a podmínkám pro zpracování viz samostatný technický list „Všeobecné podmínky pro zpracování – správkové malty pro suchý torkret“.

Ošetřování: Nafufill GTS chránit před rychlým vysycháním v důsledku přímého slunečního záření a v důsledku větru. Ošetřování trvá obvykle 3 dny.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Maximální velikost zrna	mm	4	
Hustota v suchém stavu	kg/dm ³	2,01	
Podmínky při zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba (suchá malta)	kg/m ² /mm	2	+ odpad
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm ²		
24 h		2,7	
7 d		7,1	
28 d		9,5	
90 d		10	
Pevnost v tlaku	N/mm ²		
24 h		7,8	
7 d		49	
28 d		57,8	
90 d		62	
E-Modul (dynamický)	N/mm ²	30 500	po 28 dnech
E-Modul (statický)	N/mm ²	24 000	po 28 dnech
Tloušťka vrstvy	mm	10	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		25	maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		50	maximální celková tloušťka vrstvy
		80	jako reprofilační malta
Hustota čerstvé malty	kg/dm ³	2,15	
Doba následného opracování	minuty	20 - 30	při 20 °C
Koeficient migrace chloridů	m ² /s	1,83 · 10 ⁻¹²	
Hloubka karbonatace	mm	0	po 90 dnech
Smrštění	mm/m	0,75	po 90 dnech

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

Forma	prášková
Barva	cementově šedá
Balení	25 kg pytel
Skladovatelnost	V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního dokumentu "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2300019449]