

Nafufill KM 250

Systém PCC/SPCC -náhrady betonu, odolný požáru, zesílený vlákny pro opravy betonových konstrukcí se statickou funkcí a bez statické funkce



VLASTNOSTI PRODUKTU

- jednosložkový, zpracovatelný ručně a strojně
- staticky započitatelný
- vysoká odolnost účinkům karbonatace
- odolný posypovým solím a těsný vůči chloridům
- nehořlavý dle ČSN EN 13501-1 – stavební materiál třídy A1
- odolný požáru dle teplotních křivek směrnice ZTV-ING, část 5 a směrnice EBA
- odolný požáru dle uhlovodíkové teplotní křivce
- odolný požáru dle standardní teplotní křivky (ETK) normy ISO 834, třída požární odolnosti F90/F120
- malta třídy R4 dle ČSN EN 1504-3

OBLASTI POUŽITÍ

- náhrada betonu dle ZTV-ING, kapitola 3 Masivní konstrukce pro oblast použití SPCC a PCC II – dynamicky a staticky namáhané plochy
- SPCC/PCC-náhrada betonu dle ZTV-W LB 219 pro sanace vodohospodářských staveb, použitelný pro expoziční třídy XC 1-4; XF 1-4; XW 1-2; XD 1-3, XS 1-3, XM 1 a XA 1-2
- SPCC/PCC-náhrada betonu třídy M2 a M3 dle sanační směrnice DafStb
- opravná malta a malta pro uložení anody dle ČSN EN 12696 pro sanační princip „Katodická ochrana oceli v betonu“ (i u horizontálních ploch)
- v kombinaci s MC-Additiv W, certifikovanou LAU sanační maltou
- certifikován a zatříděn dle ČSN EN 1504-3 pro principy 3,4 a 7, metody 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Při aplikaci dodržujte pokyny ke zpracování.

Příprava podkladu: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

Adhezní můstek: Adhezní můstek Nafufill KMH se používá pouze při ručním zpracování. Zpracování viz. samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

Míchání: Nafufill KM 250 se za stálého míchání vsype do připravené vody a homogenně bez vzniku hrudek se rozmíchá, dokud nevznikne stěrková hmotu vhodná k dalšímu zpracování. Pro míchání musí být použity míchací agregáty s nuceným mícháním nebo pomaluběžné dvojité míchací agregáty. Ruční míchání je nepřijatelné, stejně tak míchání po částech. Doba míchání je minimálně 5 minut.

Poměr míchání: Viz tabulka technických hodnot.

Na jedno 25 kg balení Nafufill KM 250 je zapotřebí cca 3,75 – 4,00 litru vody. Je třeba si uvědomit, že může docházet ke kolísání potřeby vody jako u každého výrobku s cementovou vazbou.

Aplikace: Nafufill KM 250 lze aplikovat ručně nebo strojně. Lze nanášet v jedné nebo ve více vrstvách. Pro strojní nanášení se obzvláště hodí šneková čerpadla s proměnlivě nastavitelným dopravovaným množstvím. Pro strojní nanášení si vyžádejte naši technickou konzultaci nebo se řiďte našimi pokyny pro strojní aplikaci.

Konečná úprava: Nafufill KM 250 je možné po nanesení vyhladit a poté pomocí dřevěného nebo umělohmotného hladítka nebo pěnového gumového hladítka s velkými póry zatřít.

Ošetřování: Nafufill KM 250 chránit před rychlým vysycháním v důsledku přímého slunečního záření a v důsledku větru. Obvyklá doba ošetřování činí 3 dny.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Maximální velikost zrna	mm	2	
Poměr míchání	hmotnostně	100 : 15 - 16	prášková složka : voda
Doba na zpracování	minuty	60	při 5 °C
		45	při 20 °C
		30	při 30 °C
Podmínky při zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba (ruční nanášení)	kg/m ² /mm	1,8	hotová suchá směs
Spotřeba (strojní nanášení)	kg/m ² /mm	1,85	hotová suchá směs
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm ²		ruční nanášení
48 h		4,7	
7 d		5,8	
28 d		8,5	
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm ²		strojní nanášení
7 d		5,3	
28 d		9,3	
Pevnost v tlaku	N/mm ²		ruční nanášení
48 h		34,4	
7 d		50,4	
28 d		55	
Pevnost v tlaku	N/mm ²		strojní nanášení
7 d		57,5	
28 d		68,1	
E-Modul (ruční nanášení)	N/mm ²	22 600	po 28 dnech (statický)
		32 500	po 28 dnech (dynamický)
E-Modul (strojní nanášení)	N/mm ²	26 000	po 28 dnech (statický)
		34 000	po 28 dnech (dynamický)
Tloušťka vrstvy ¹⁾	mm	6	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		30	maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		60	maximální celková tloušťka vrstvy
		100	jako reprofilační malta
Hustota čerstvé malty (PCC)	kg/dm ³	2,06	
Hustota čerstvé malty (SPCC)	kg/dm ³	2,15	
Koeficient migrace chloridů	m ² /s	1,28 · 10 ⁻¹²	strojní nanášení
Smrštění (ruční nanášení)	mm/m	0,78	po 28 dnech
Smrštění (strojní nanášení)	mm/m	0,77	po 28 dnech

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

1) V rámci schválení ZTV-ING je minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok 10 mm. Celková přípustná tloušťka vrstvy v rámci ZTV-ING je 50 mm.

Forma	prášková
Barva	cementově šedá
Balení	25 kg pytel
Skladovatelnost	V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního dokumentu "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchyly od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2300019439]