

VLASTNOSTI PRODUKTU

- dvousložkový, obohacený polymer
- odolný teplotám do - 35 °C
- otevřený difúzi vodních par a zpomalující účinky karbonatace
- odolný střídaní teplot a účinkům posypových solí, těsný vůči chloridům
- zpracovatelný ručně a strojně, úprava povrchu vyhlazením, zafilcováním, není nutné po aplikaci ošetřovat
- odolný proti prorůstání kořenů dle DIN 4062
- schválen pro ochranu povrchů vodohospodářských staveb (WHG-systém)
- registrace dle DGNB (registrační kód: 9G6K52)
- zkoušen a schválen dle DIN V 18026, ve skladbě OS 5a a OS 5b
- zkoušen a schválen dle DIN 18533
- nízká hořlavost, stavební hmota třídy C-s1, d0 dle ČSN EN 13501-1

OBLASTI POUŽITÍ

- ochranný systém pro pozemní a inženýrské stavby
- ochranný krycí systém pro oblast ochrany podzemních vod, např. záchytné vany transformátorů
- ochranný systém pro vodohospodářské stavby, které jsou pouze dočasně namáhány vodou (doba schnutí pro Zentrifix F 92 před prvním zatížením vodou ≥ 7 dní)
- konstrukční hydroizolace pod propustnou pojízdnou vrstvou při třídě namáhání vodou W1-E podle DIN 18533
- certifikován dle ČSN EN 1504-2 pro princip č. 1, 2 a 8; metoda 1.3, 2.3 a 8.3
- scénář expozice dle směrnice REACH: periodická inhalace, zpracování

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu/Míchání: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování Zentrifix F 92“.

Poměr míchání: Viz tabulka technických hodnot.

Aplikace: Zentrifix F 92 se nanáší ve dvou pracovních krocích pomocí zednické lžíce, ocelového hladítka, hladítka z tvrdé gumy nebo strojně technologií mokrého torkretu. Pro torkretování se používají šneková čerpadla s proměnlivě nastavitelným dopravovaným množstvím. Pro strojní aplikaci si vyžádejte naši technickou konzultaci nebo se řiďte naším prospektem pro plánování strojní aplikace.

Základní stěrka: V prvním pracovním kroku se na předem připravený podklad nanáší základní stěrka pomocí hladítka z tvrdé gumy. Tato vrstva má za účel zavřít póry a lunkry povrchu a vyrovnat malé nerovnosti. Je-li tato vrstva nanášena strojně, je nutno ji zapracovat do podkladu.

Ochranná vrstva: V druhém pracovním kroku se na únosnou základní stěrku nanáší vlastní ochranná vrstva v tloušťce 2 mm pomocí hladítka nebo strojně.

Úprava povrchu: Pro dosažení hladkého povrchu je nutno nanesenou vrstvu vyhladit pomocí vlhké, středně tvrdé houby. Ideální doba pro zapracování je závislá na místních klimatických podmínkách. Při vysokém optickém nároku na hladkost povrchu (např. podhledy balkonů) jsou provedeny dvě vrstvy, každá o tloušťce 1 mm. Při aplikaci torkretem je možno nechat povrch v přirozeně drsném stavu.

MC-ochranný systém F 92: Při použití pro oblast ochrany podzemních vod je po provedení základní stěrky následně aplikována první krycí vrstva při spotřebě cca 3,2 kg/m². Po technologické pauze minimálně 12 hodin se aplikuje druhá krycí vrstva při spotřebě cca 1,6 kg/m². Celková tloušťka čerstvé vrstvy je cca 3 mm. Je nutno zohlednit drsnost a nerovnosti podkladu.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Poměr míchání	hmotnostní díly	100 : 60	prášková složka: tekutina
Doba na zpracování	minuty	45	při teplotě 8 °C
		30	při 20 °C
		20	při 30 °C
Podmínky při zpracování	°C	≥ 8 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
	%	≤ 80	rel. vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Spotřeba	kg/m ²		
1. základní stěrka		0,6 - 0,8	
Krycí vrstva		3,2	ve 2 pracovních krocích
Tloušťka vrstvy	mm	1	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		2	maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok
		4	maximální celková tloušťka vrstvy
Hustota čerstvé malty	kg/dm ³	1,6	
Doba prosychání ¹⁾	dny	≥ 7	
Přepracovatelný po	hodiny	12	egalizace / základní stěrka
		1	základní stěrka / 1. vrstva
		12	1. vrstva / 2. vrstva
Zatížitelnost deštěm po	hodiny	3 - 6	v závislosti na teplotě
Difuzní odpor (proti vodní páře)	m	1,1	při tloušťce suché vrstvy 2000 µm
Difuzní odpor (proti oxidu uhličitému CO ₂)	m	500	při tloušťce suché vrstvy 2000 µm
Třída přemostění trhlin			při tloušťce suché vrstvy 2000 µm
		B3.1	při teplotě -20 °C
Přemostění trhlin (statické)	mm	cca 1	při tloušťce suché vrstvy 2000 µm

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

1) dodržujte podmínky zpracování

Balení	Zentrifix F 92 prášková složka : 25 kg pytel Zentrifix F 92 tekutá složka: 15 kg vědro
Skladovatelnost	Nesmí zmrznout. V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního dokumentu "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylně od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2400020264]